



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 190102.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC3 (Stahltragwerke)
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	<ul style="list-style-type: none">• Bemessung• Konstruktion• Schweißen• Mechanisches Verbinden• Korrosionsschutz
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	Assmont Steel Hungaria Kft. Béke utca 11 H - 8308 Zalahaláp
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Assmont Steel Hungaria Kft. Béke utca 11 H - 8308 Zalahaláp
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	23. Januar 2019 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	22. Januar 2029
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515-CPR-190102W4.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 24. Februar 2026

Ing. Prutsch Werner, BEd
Zertifizierungsstelle



4474-0951-8876-2107

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 190102W4.SCT

Hersteller: Assmont Steel Hungaria Kft.
Béke utca 11
H - 8308 Zalahaláp

Herstellerwerk(e): Assmont Steel Hungaria Kft.
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Béke utca 11
H - 8308 Zalahaláp

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse(n): EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
nach EN ISO 4063
EXC1: 111 - Lichtbogenhandschweißen

Werkstoffgruppe: ≤1.2; 2.1
nach CEN ISO/TR 15608

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Siegfried Schuster; Stufe S; geb. 26.04.1975 (extern)
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Vertreter: ---keiner---
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum
Unterstützung Nr.1: Ferenc Mate, geb. 01.10.1977
Unterstützung Nr.2: David Riba, geb. 06.10.1991

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an
das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 19. Mai 2025

Nächste Überwachung: 22. Januar 2029

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die
Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert
haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-190102.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 24. Februar 2026

Ing. Werner Prutsch, BEd
Zertifizierungsstelle



0309-0951-8976-8257

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE