



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

# ZERTIFIKAT

**Nr. ZCV-24-216/C01**

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

**ASSMONT s.r.o.**

Sitz: Jaroslava Ježka 925/20, 790 01 Jeseník, Tschechische Republik

Id.Nr.: 065 78 462

Organisationseinheit: Jaroslava Ježka 925/20, 790 01 Jeseník, Tschechische Republik

die Konformität

**des Schweißprozesses**

mit den Anforderungen der Norm

**EN ISO 3834-2:2021**

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema TD201,  
entwickelt nach Zertifizierungsschema Typ 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2013

im folgenden Geltungsbereich:

**Stahlkonstruktionen für Hochregallager.**

**Technologische Stahlkonstruktionen.**

**Allgemeine Stahlkonstruktionen.**

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-24-216/S01.

Organisation Zertifizierung ab 31.07.2024

Zertifikatsgültigkeit bis 31.07.2027

Ostrava, Datum 31.07.2024



Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-24-216/C01

Seite 1

## TÄTIGKEITSBEREICH

Art der Produkte: Stahltragwerken

Produktnormen oder alternative Standards: EN 1090-2

Gruppe von Grundwerkstoffen (nach CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 2.1, 8, 10

Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach ISO 4063): 135, 138, 783

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.1, 1.2	BW: 1,5 – 60,0 FW: $\geq 2,1$	Re max. 355 MPa
135	2.1	FW: 3,0 – 40,0	Re max. 460 MPa
138	1.2	BW: 22,5 – 90,0 FW: $\geq 5,0$	Re max. 355 MPa
138	2.1	BW: 30,0 – 120,0 FW: $\geq 3,0$	Re max. 460 MPa
783	1.2, 2.1, 8, 10	$\geq 4,0$	-

### Schweißaufsichtspersonal:

Arbeitsfunktion / Kompetenzniveaus nach ISO 14731	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Schweißaufsicht / Umfassendes (C)	Ing. Tomáš DUBOVAN, 15.03.1982	IWE/CZ 09037
Vertreter der Schweißaufsicht / Spezifisches (S)	Ing. Tomáš POLÁČEK, 14.08.1989	IWT/CZ 14042

Organisation Zertifizierung ab 31.07.2024

Zertifikatsgültigkeit bis 31.07.2027

Ostrava, Datum 31.07.2024



Ing. Stanislav Šimčík  
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle