



# Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

## 2515 – CPR – 190102W1.SCT

**Hersteller:** Assmont Steel Hungaria Kft.  
Béke utca 11  
H - 8308 Zalahaláp

**Herstellerwerk(e):** Assmont Steel Hungaria Kft.  
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Béke utca 11  
H - 8308 Zalahaláp

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2

**Ausführungsklasse(n):** EXC3 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch  
nach EN ISO 4063  
EXC1: 111 - Lichtbogenhandschweißen

**Werkstoffgruppe:** 1, 2  
nach CEN ISO/TR 15608

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**  
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum Siegfried Schuster; Stufe S; geb. 26.04.1975 (extern)

**Vertreter**  
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum István Oszterman; EWS ; geb. 25.09.1976  
Ing. Werner Prutsch; Stufe S; geb. 02.07.1976 (extern)

**Bestätigung:** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten  
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an  
das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 23. Januar 2019 (Erstausstellung)

**Nächste Überwachung:** 22. Januar 2020

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die  
Bestimmungen der oben genannten technischen  
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der  
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert  
haben.

**Bemerkungen:** in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-190102.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 23. Januar 2019

  
Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz  
Zertifizierungsstelle



**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



# ZERTIFIKAT



## Werkseigene Produktionskontrolle

### 2515 – CPR – 190102.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

**SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

<b>Bauprodukt:</b>	<b>Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC3 (Stahltragwerke)</b>
<b>CE-Kennzeichnungsmethode:</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
<b>Herstellungsumfang:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Konstruktion</li><li>• Schweißen</li><li>• Mechanisches Verbinden</li><li>• Korrosionsschutz</li></ul>
<b>Inverkehrbringer:</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	<b>Assmont Steel Hungaria Kft.</b> <b>Béke utca 11</b> <b>H - 8308 Zalahaláp</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Assmont Steel Hungaria Kft. Béke utca 11 H - 8308 Zalahaláp
<b>Bestätigung:</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b>	23. Januar 2019 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung:</b>	22. Januar 2020
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen:</b>	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515-CPR-190102W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 23. Januar 2019

*Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz*  
Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz  
Zertifizierungsstelle



**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE