



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 180708.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC3 (Stahltragwerke)
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	<ul style="list-style-type: none">• Bemessung• Konstruktion• Schweißen• Wärmebehandlung• Mechanisches Verbinden• Korrosionsschutz
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	Assmont GmbH Ossiacher Bundesstr. 3 A - 9556 Liebenfels
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Assmont GmbH Ossiacher Bundesstr. 3 A - 9556 Liebenfels
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	17. Juli 2018 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	16. Juli 2020
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR-180708W2.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 25. November 2019


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



7278-0346-7776-5447

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 180708W2.SCT

Hersteller:	Assmont GmbH Ossiacher Bundesstr. 3 A - 9556 Liebenfels
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Assmont GmbH Ossiacher Bundesstr. 3 A - 9556 Liebenfels
Technische Spezifikation:	EN 1090-2
Ausführungsklasse(n):	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen
Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608	≤1.2 (S355)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	EXC3, EXC2: Udo Strimitzer, Stufe C, geb. 31.07.1976 [extern] EXC1: Klaus-Dieter Lechner, geb. 19.07.1963
Vertreter Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	---keiner--- Unterstützung: Klaus-Dieter Lechner, geb. 19.07.1963
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	25. November 2019 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	16. Juli 2020
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-180708.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 25. November 2019


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



3920-0346-7976-1610

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE